

安装与使用

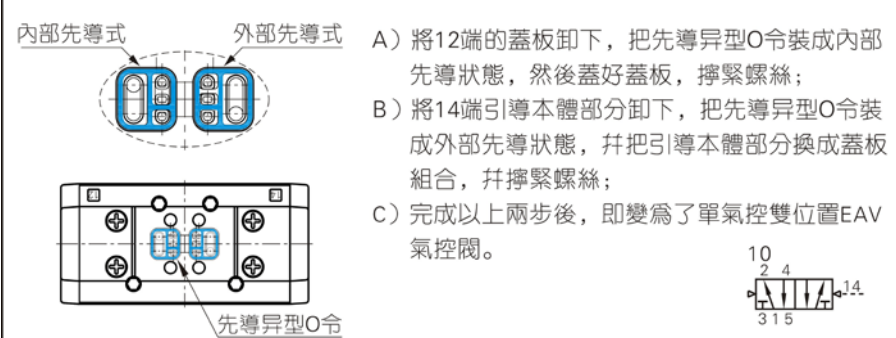
安装与使用(200、300、400 系列适用)

1、ESV 电磁阀转换为 EAV 气控阀的方法

1.1、ESV 电磁阀（600 系列除外）转换为 EAV 气控阀时，先要订购盖板组合（订购码：P-EAV210-R1），然后将 ESV 电磁阀的线圈组合及引导本体部分用盖板组合换掉。

不同的先导异型 O 令的安装方法，又会导致不同的 EAV 气控阀类型，具体如下：

1.2、单电控双位置 ESV 电磁阀转化为单气控双位置 EAV 气控阀：



内部先导式 外部先导式

A) 将12端的盖板卸下，把先导异型O令装成内部先导状态，然后盖好盖板，拧紧螺丝；

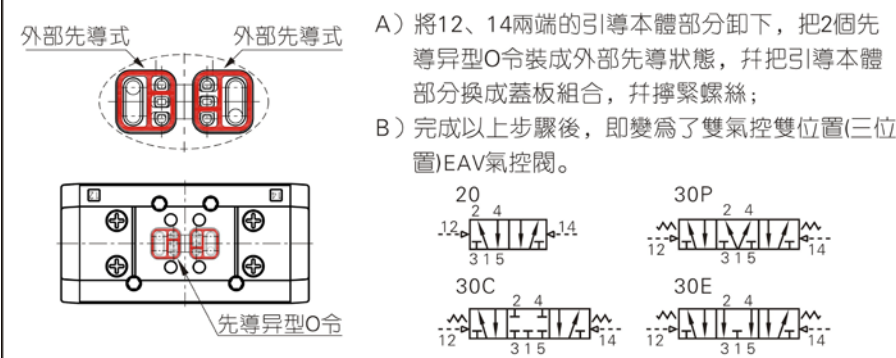
B) 将14端引导本体部分卸下，把先导异型O令装成外部先导状态，并把引导本体部分换成盖板组合，并拧紧螺丝；

C) 完成以上两步后，即变成了单气控双位置EAV气控阀。

先导异型O令

10 2 4 14 3 1 5

1.3、双电控双位置(三位置)ESV 电磁阀转化为双气控双位置(三位置)EAV 气控阀：



外部先导式 外部先导式

A) 将12、14两端的引导本体部分卸下，把2个先导异型O令装成外部先导状态，并把引导本体部分换成盖板组合，并拧紧螺丝；

B) 完成以上步骤后，即变成了双气控双位置(三位置)EAV气控阀。

20 30P 30C 30E

12 2 4 14 3 1 5 12 2 4 14 3 1 5 12 2 4 14 3 1 5 12 2 4 14 3 1 5

先导异型O令

2、多联底座外部先导方式的分类和选择：

2.1、外部先导方式按供气方位的不同可分为：独立先导和集中先导。

2.2、选择独立先导时，气管接头接独立先导气口，选择集中先导时，气管接头接集中先导气口。

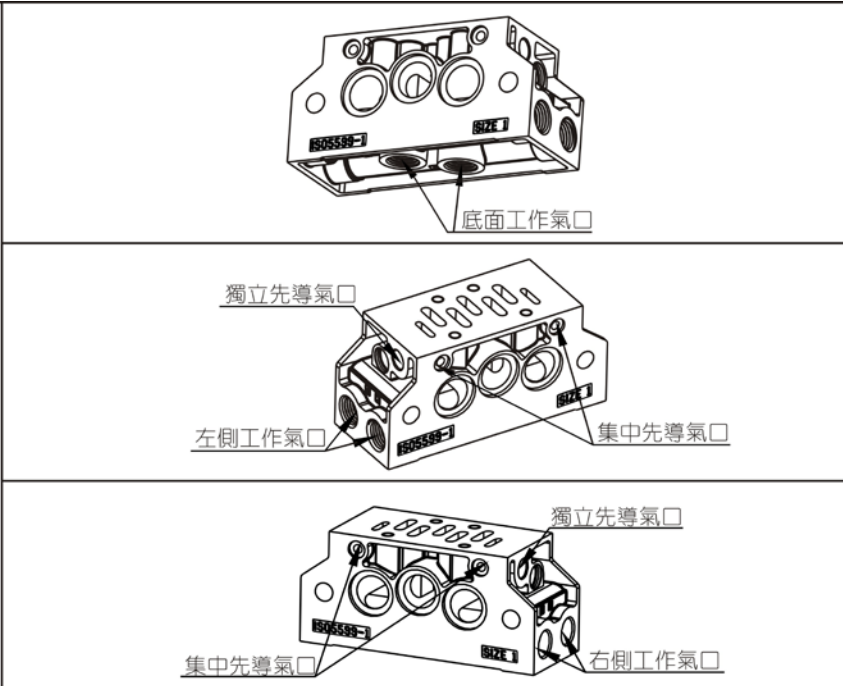
2.3、多联底座安装时，联在一起的底座的先导方式必须相同，如：全是集中先导或全是独立先导。

*注：底座上不同先导型式均只对应阀体外部先导；阀体采用内部先导时，底座上的先导气口不起作用。

3、多联底座气口方位及对应编号：

安装与使用

多聯底座各氣口方位示意圖



多聯底座訂購碼與各氣口通斷狀態對應表

氣口通斷狀態 訂購碼	氣口名稱	左側工作氣口	右側工作氣口	底面工作氣口	集中先導氣口	獨立先導氣口
ESV202MG		通	不通	不通	不通	通
ESV202MGR		不通	通	不通	不通	通
ESV202MGB		不通	不通	通	不通	通
ESV202MGW		通	不通	不通	通	不通
ESV202MGWR		不通	通	不通	通	不通
ESV202MGWB		不通	不通	通	通	不通

注：底面工作氣口不通時，用堵頭封閉氣口。
上表為200M系列底座訂購示例，其它系列訂購碼方式相同，更改系列代碼即可。

4、排气节流功能

4.1、底座集成了排气节流功能，具体位置位于底座左右两侧，具体位置如下图所示。

4.2、调节螺丝可用内六角扳手进行调节。

4.3、调节螺丝顺时针转动为减小排气口，逆时针转动为增大排气口。

