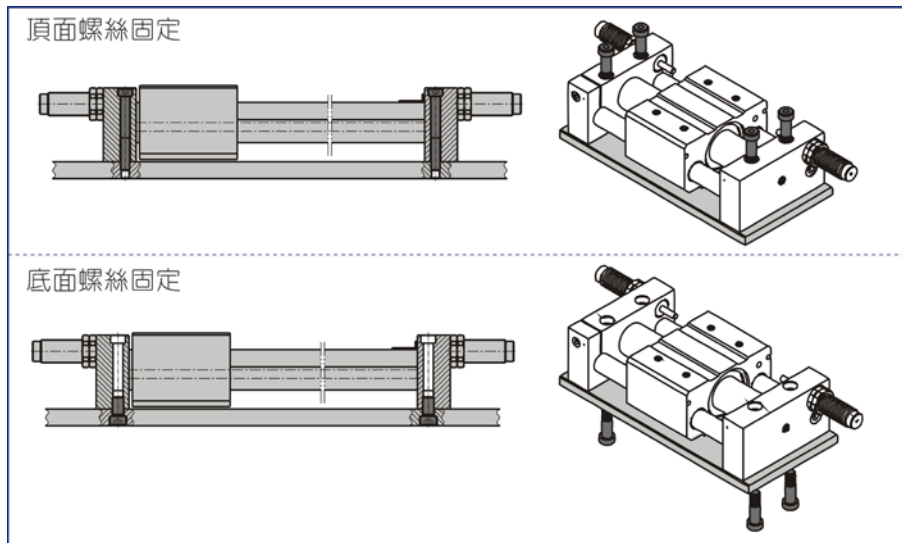


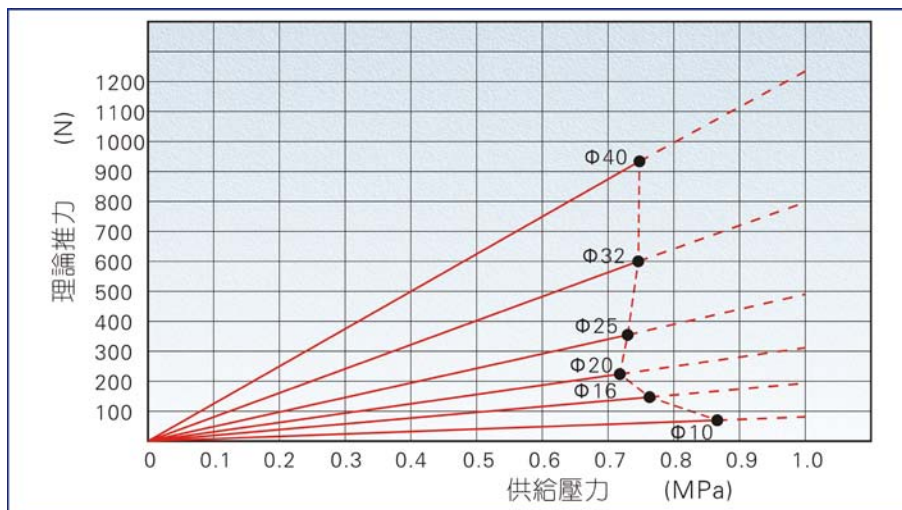
# 安裝與使用

## 1、 安裝方式：



## 2、 負載大小的確定：

氣缸負載大小由理論保持力(理論推力)決定，為確保氣缸的正常  
使用，負載大小不可超過下表規定的氣缸理論保持力(理論推力)；



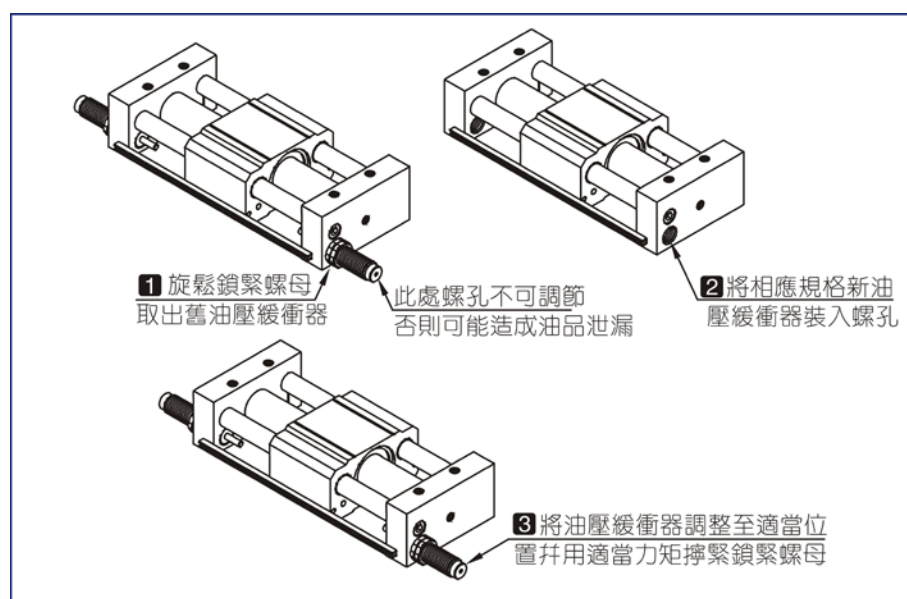
## 3、 油壓緩衝器的配置：

3.1、油壓緩衝器屬於易耗品，當能量吸收能力下降時應及時更換，  
下表為各缸徑氣缸所配油壓緩衝器型號對照表，您只需根據下表要求  
訂購相應規格的油壓緩衝器再按下圖所示步驟更換掉舊的油壓緩衝  
器。

# 安裝與使用

3.2、油壓緩衝器尾部螺孔並非調節之用，隨意調節會造成油品洩漏；

3.3、請用下表規定的鎖緊力矩鎖緊油壓緩衝器鎖緊螺母。



缸徑	油壓緩衝器規格	鎖緊力矩(Nm)
10	ACA0806-1N	1.67
16	ACA1006-A	1.67
20	ACA1007-1N	1.67
25	ACA1412-1N	3.14
32	ACA2020-1N	10.80
40	ACA2020-1N	10.80

4、感應開關的配置：

只有附磁型氣缸才可配置感應開關。附磁型氣缸磁石配置在本體四角內，具體位置如下圖。附磁型氣缸附有感應開關安裝架，且在左右固定板上有兩組安裝架固定孔。選擇本公司的 CS1-G、CS1-GX、DS1-G、DS1-GN、DS1-GP 型號的感應開關然後將其導入安裝架溝槽並調整至適當位置後擰緊緊定螺絲即可。

# 安裝與使用

